

# COMUNE DI COLOGNE

Provincia di Brescia

UFFICIO TRIBUTI

## DENUNCIA VARIAZIONE NUMERO OCCUPANTI IMMOBILE AGLI EFFETTI DELLA TARI

Cognome \_\_\_\_\_ Nome \_\_\_\_\_

C.F. \_\_\_\_\_ nato a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_

Residenza/Domicilio : Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_ Città \_\_\_\_\_

Telefono/Cellulare \_\_\_\_\_

### DICHIARA

agli effetti della TARIFFA per la gestione rifiuti solidi urbani di aggiungere al proprio *nucleo familiare, variando il numero dei e di componenti, per la tassazione TARI come segue:*

Così contraddistinto:

#### ELENCO COMPONENTI NUCLEO FAMILIARE E CONVIVENTI COMPRESO IL DICHIARANTE

NOMINATIVO	C.F.	PARENTELA

far data dal \_\_\_\_\_

Si autorizza : INTESTATARIO SCHEDA: FIRMA \_\_\_\_\_

I sottoscritto dichiara inoltre di essere informato, ai sensi dell'art. 10 della Legge 675/1996 che i dati personali saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la precedente denuncia viene resa.

Il dichiarante \_\_\_\_\_

**REGOLAMENTO COMUNALE Delibera C.C. n. 16 del 10/04/2014**

**DENUNCIA D'INIZIO, VARIAZIONE E DI CESSAZIONE OCCUPAZIONE art. 36**

**SANZIONI E INTERESSI vedi art. 6**

<http://www.comune.cologne.bs.it/> Sezione: Modulistica e regolamenti - categoria TRIBUTI